

DisboCOR® 493 SpeedColor

Farbbrillante, schnell trocknende Fassaden- und Dachbeschichtung auf Methacrylatharz-Basis.



Produktbeschreibung

Bindemittelbasis / Wirkstoffe	Methacrylharz, lösemittelhaltig
Verwendungszweck	Für den Oberflächenschutz von Fassaden und Dachflächen aus verzinktem Stahlblech, Coil Coating Blech, Aluminiumblech (jedoch kein Eloxal), Kupferblech und Hart-PVC. Für die farbige Gestaltung von Beton- und Zementputzflächen geeignet.
Eigenschaften	■ schnelltrocknend ■ reversibel ■ UV- und Wetterbeständigkeit ■ hohe Farbbrillanz ■ Reinigungsfähige Lackoberfläche ■ alkalibeständig ■ schnell regenbelastbar
Farbtöne	Basisfarbton: ca. RAL 9010, unter anderem RAL-, NCS- und 3D-System PLUS-Farbtönen.
Verpackung / Gebindegrößen	Farbtonbeständigkeit gemäß BFS-Merkblatt Nr. 26: Bindemittel: Klasse A Pigmentierung: Gruppe 1 bis 3 je nach Farbton
	■ 5 kg ■ 11 kg
	Lagerung
	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde 36 Monate lagerstabil. Bei tiefen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern

Technische Daten

Verbrauch	Metallische Untergründe: ■ Theoretisch: 0,120 kg/m² ■ Praktisch: 0,135 - 0,155 kg/m² (inkl. Verluste) Mineralische Untergründe: ■ Theoretisch: 0,140 kg/m² ■ Praktisch: 0,155 - 0,180 kg/m² (inkl. Verluste) 0,24 kg/m² pro Auftrag nicht überschreiten! Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrundbeschaffenheit und Applikationsverfahren abweichen können. Exakte Werte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.
Regelschichtdicke	Trockenschichtdicke: 65 µm entsprechen 100 µm nass.
Dichte	ca. 1,2 kg/l (farbtonabhängig)



Festkörpergehalt
Flammpunkt
Glanzgrad
Temperaturbeständigkeit

Vol. ca. 61 - 66 % (DIN EN ISO 3233-2), farbtonabhängig

ca. 43 C°

matt bis seidenmatt

Trocken: bis 60 °C

Ab ca. 55 °C, speziell bei dunklen Farbtönen oder/und bei direkter Sonnenstrahlung, beginnt die Beschichtung zu erweichen (thermoplastisch), sie verfestigt sich jedoch wieder bei tieferen Temperaturen. Die Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Belastung nimmt ab ca. 55 °C mit steigender Temperatur ab.

Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung

Der Untergrund muss fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken und frei von trennend wirkenden Substanzen sein.

■ **Verzinkung / Zinkblech:** Weißrost und Verunreinigungen durch Schleifen, Anpaddeln, alkalische Netzmittelwäsche oder Sweepstrahlen (DIN EN ISO 12944-4) entfernen. Partielle Roststellen handentrostet PST 3 und mit geeigneter Grundierung z. B. DisboCOR® 861 Flexprimer beschichten (ausflecken).

■ **Aluminiumblech / Kupferblech / Hart-PVC:** Entfernen aller arteigenen und artfremden Verunreinigungen. Der Untergrund ist durch Sweepstrahlen vorzubereiten.

■ **Altbeschichtung / Coil Coating:** Beschichtungen auf Tragfähigkeit und Verträglichkeit mit DisboCOR® 493 SpeedColor prüfen. Tragfähige Beschichtungen z. B. mit Druckwasserstrahl reinigen, Kreidungsrückstände restlos entfernen. Nicht-tragfähige Beschichtungen mit geeignetem Verfahren entfernen. Gut-haftende Altbeschichtung reinigen und ggf. anschleifen. Partielle Roststellen auf Normreinheitsgrad PSa 2 ½, PMA bzw. PST 3 (DIN EN ISO 8501-2) vorbereiten und mit geeigneter Grundierung z. B. DisboCOR® 861 Flexprimer beschichten (ausflecken). Bei Teillackierungen ist im Vorfeld ein Farbtonvergleich durchzuführen.

Materialzubereitung
Beschichtungsvorschlag

Vor Gebrauch gründlich aufrühren und bei Bedarf mit Verdünnung 65 oder 202 verdünnen.

Untergrund	Untergundvorbereitung	Grundierung	Zwischen- und Deckbeschichtung
Coil Coating beschichtete Fassadenbleche	reinigen	DisboCOR® 873 2K-EP Zwischenschicht EG oder Capacryl Haftprimer	1-2x DisboCOR® 493 SpeedColor
DisboCOR 493 SpeedColor oder vergleichbare reversible Altbeschichtungen	reinigen	DisboCOR® 493 SpeedColor	1-2x DisboCOR® 493 SpeedColor
Verzinktes Stahlblech und Zinkblech	BFS-Merkblatt Nr. 5	DisboCOR® 873 2K-EP Zwischenschicht EG, DisboCOR 861 FlexPrimer oder Capacryl Haftprimer	1-2x DisboCOR® 493 SpeedColor
Aluminium- und Kupferblech	BFS-Merkblatt Nr. 6	DisboCOR® 873 2K-EP Zwischenschicht EG oder Capacryl Haftprimer	1-2x DisboCOR® 493 SpeedColor
Hart-PVC	BFS-Merkblatt Nr. 22	DisboCOR® 873 2K-EP Zwischenschicht EG oder Capacryl Haftprimer	1-2x DisboCOR® 493 SpeedColor
Beton, Zementputz	reinigen		2x DisboCOR® 493 SpeedColor

Verarbeitungsbedingungen	DisboCOR® 493 SpeedColor nicht in Bereichen einsetzen, wo dauerhafter Kontakt mit weichmacherhaltigen Kunststoffen (z.B. Auto- oder Fahrradreifen) zu erwarten ist. Nicht auf Flächen mit stehendem Wasser und Dauernassbelastung einsetzen. Horizontale, unbeschichtete Aufsichtsflächen von Brüstungen müssen lunkerfrei sein und eine ausreichende Ablaufneigung haben. Diese Flächen mit DisboPOX 420 E.MI PLUS grundieren und mit DisboADD 942 absanden. Anschließend erfolgen Zwischen- und Deckbeschichtung. Nicht unter +5 °C und nicht über 80 % relative Luftfeuchtigkeit verarbeiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen, der optimale Temperaturbereich liegt bei 10 - 25 °C. Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung, starkem Wind, Regen, auf aufgeheizten Untergründen usw. aufgetragen.
Verarbeitung	■ Streichen ■ Rollen (kurzflorige Lackierwalze) ■ Airless-Spritzen Airlessgeräte mit Kolbenpumpe oder leistungsfähiger Membranpumpentechnik verwenden (Düse mit 0,010 inch bzw. 0,25 mm, Spritzwinkel 40 - 60° und 180 - 220 bar Druck). Beim Airless-Spritzen kann mit maximal 10% Verdünnung 65 oder 202 verdünnt werden.
Wartezeiten	Zwischen Grund- und Deckbeschichtung sowie zwischen den Deckbeschichtungen: mindestens 1 Tag, bei Temperaturen zwischen 5 und 10 °C: bis 2 Tage. Bei niedrigeren Temperaturen, höherer Luftfeuchtigkeit und größeren Schichtdicken verzögern sich die Trocknungszeiten.
Schlusstrockenzeit	Bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit: ■ Trockengrad 1 (staubtrocken): 1 h ■ Regenfest: 2 h ■ Überstreichbar: 12 h
Geeignete Untergründe	■ Coil Coated Blechen (Bandbeschichtung) ■ verzinktem Stahlblech ■ Zinkblech ■ Aluminiumblech (KEIN eloxiertes Aluminium) ■ Kupferblech ■ Hart-PVC ■ Beton und Zementputz
Werkzeugreinigung	Aufgrund der schnellen Oberflächentrocknung von DisboCOR® 493 SpeedColor muss der Untergrund poren- und lunkerfrei sein, da es sonst auf Beton und Zementputz zur Bläschenbildung kommen kann. Werkzeug nach Gebrauch mit Verdünnung 65 oder 202 reinigen.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise	Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.
----------	---

Technische Information: DisboCOR® 493 SpeedColor, Stand: 06 / 2026

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.