Agro Fix-O-Flex Klebe- und Dichtmasse

Avenarius Agro

Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Agro Fix-O-Flex ist eine einkomponentige, geruchslose, trinkwasserverträgliche, pastöse Klebe- und Dichtmasse auf Basis silanmodifizierter Polymere (SPPO = silanterminiertes Polypropylenoxid), die durch Feuchtigkeit zu einem elastischen Produkt aushärtet. Agro Fix-O-Flex ist als Dichtstoff in mechanisch besonders stark belasteten Fugen, zB. Industrieanlagen, Fahrbahnen usw. einsetzbar. Aufgrund seiner hohen Chemikalienbeständigkeit ist Agro Fix-O-Flex für chemisch belastete Bereiche geeignet (s. Beständigkeitsliste). Agro Fix-O-Flex ist selbst in frischem Zustand äußerst haftstark, sodass bereits nach dem zusammenfügen der zu verklebenden Teile eine hohe Haltekraft erreicht wird. Das Produkt ist besonders geeignet für die Verklebung von Hydrotite- und Hydroseal-Gummiprofilen auch auf feuchten Untergründen, da Agro Fix-O-Flex Klebe- und Dichtmasse durch Feuchtigkeit reagiert (vernetzt). Agro Fix-O-Flex Klebe- und Dichtmasse ist selbst für Verklebungen unter Wasser geeignet.
Verwendungszweck	■ Verklebung und Abdichtung primerlos auf Polyester (GKF), PVC, Acrylglas, Polystyrol, Macrolon, EPDM (wie Agro Proofmate E, EK und FD-Folie) Stahl, Edelstahl, Aluminium, Beton, Klinker, Marmor, Granit, Glas und Holz. ■ Dichtstoff für hochbelastete Fugen, bei denen geringe Bewegungen zu erwarten sind (max. 10 % Bewegungsaufnahme). ■ Abdichtungen und Verklebungen auch unter Wasser und auf feuchten Untergründen.
Farbtöne	■ Schwarz, ■ Grau.
Konsistenz	standfest
Geruch	Geruchlos.
Prüfzeugnisse/Zulassungen	■ Untersuchung der Abreißfestigkeit von Agro Fix-O-Flex auf Beton und Stahl; MFPA Leipzig 2001. ■ Beständigkeit von Agro Fix-O-Flex; Agro Fix-O-Flex H und Agro Fix-O-Flex VG bei Einlagerung in sehr stark betonangreifende Flüssigkeiten und in Schwefelsäure pH 1; MFPA Leipzig 2003. ■ Prüfung der Wasserdichtheit von ACO-Entwässerungsrinnen mit Agro Fix-O-Flex Klebe und Dichtmasse gemäß DIN EN 1433; MFPA Leipzig 2004; ■ Prüfung Gussasphalt auf Agro Fix-O-Flex Klebe und Dichtmasse, TPA Hamburg 2008. ■ DIN EN 1542 Haftzugfestigkeit nach unterschiedlicher Lagerung; MFPA Leipzig 2012 ■ Agro Fix-O-Flex und Proofmate EK - NAchweis des Brandverhaltens nach DIN 4102-1; Prüfinstitut Hoch Fladungen 2012. ■ Trinkwasserverträglich lt. Untersuchung gemäß TrinkwV 2012 und Beschichtungsleitlinie; Görtler analytical services GmbH vaterstetten 2019.
Verpackung / Gebindegrößen	■ 600 ml Schlauchbeutel.



Lagerung	Bei trockener Lagerung zwischen 5 und 25°C und in den verschlossenen Originalgebinden, vor Hitze, Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützt, ist das Produkt ca. 9 Monate lagerfähig.
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

Technische Daten

Dichte	Spezifische Dichte (23°C)1,5 g/cm³, (DIN EN ISO 2811-1).
Trocknung	Durchhärtung*: Ca. 3 mm / 24 Std. * Gemessen bei 23°C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit.
Viskosität	Dynamisch (23°C): ca. 4000 Pas (DIN EN ISO 2555).
Zugfestigkeit	2,5 N/mm² (DIN EN ISO 527)
Maximale Bewegungsaufnahme	ca. 10 %.
Shore-Härte A	ca. 55 (DIN EN ISO 7619-1).
Hautbildezeit	ca. 15 Min.(ASTM C679).
Bruchdehnung	ca. 500 % (DIN EN ISO 527)

Beständigkeit

Chemisch	**Einstufung**: + beständig - nicht beständig +/- mit Einschränkung beständig.

Substanz	Einstufung	Bemerkungen
Isopropanol	+	
Ethylacetat	+	
Salzlösung 12 %	+	
Salzlösung 25 %	+	
Schwefelsäure 96 %	-	
Schwefelsäure 10 %	+	
Benzin	+	
Dieselkraftstoff	+	
Kerosin (Jet A1)	+	
Mineralöl 15W40	+	
Bremsflüssigkeit (ESSO DOT 4)	+	
o-Xylol	+/-	Nach Rücktrocknung starke Veränderungen.
m-Xylol	+/-	Nach Rücktrocknung starke Veränderungen.
Toluol	+/-	Nach Rücktrocknung starke Veränderungen.
Ethylenglykol	+	
Methylethylketon	+	
Phosphorsäure 10 %	+	
Salpetersäure 10 %	+/-	Nach Rücktrocknung starke Veränderungen.
Oxalsäure 10 %	+/-	Nach Rücktrocknung starke Veränderungen.
Zitronensäure 10 %	+/-	Nach Rücktrocknung starke Veränderungen.
Milchsäure 10 %	+/-	Nach Rücktrocknung starke Veränderungen.
Essigsäure 10 %	+/-	Nach Rücktrocknung starke Veränderungen.
Natronlauge 10 %	+	
Calciumhydroxidlösung 20 %	+	
Ammoniaklösung 10 %	+	
Wasserstoffperoxidlösung 10 %	+	
Isoparaffin, hochsiedend	+	

Temperatur: Ca. -40 bis +90°C.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur: 5 - 40°C (Bauteiltemperatur).

Verarbeitung: Die Untergründe müssen fest, tragfähig, sauber und frei von trennenden Substanzen (Fette, Öle, etc.) sein.

Agro Fix-O-Flex Klebe und Dichtmasse sollte mit Druck gleichmäßig auf die Haftfläche aufgespritzt werden.
Zur Verarbeitung empfehlen wir eine Handpresse, bzw. druckluftbetriebene Pistolen.
Angebrochene Gebinde sollten möglichst bald verbraucht werden.
Die Anhaftung auf schwer zu verklebenden Kunststoffen, wie zB. PE oder PP (Polyolefine) sollte vorher geprüft werden.
Die Anhaftung auf mattfeuchten Betonuntergründen ist ähnlich hoch wie auf trockenem, geprimerten Beton. Außerdem sind selbst Verklebungen unter Wasser möglich.
Die Durchhärtezeit ist von der Feuchtigkeit und der Temperatur abhängig.
Durch Erhöhung von Temperatur und Feuchtigkeit können die Durchhärtezeiten verkürzt werden.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise	Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung
Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden.
In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH
Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700,
Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at