Agro Hydropox EP1

Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Agro Hydropox EP1 ist ein starres, 2-Komponenten Injektionsharz auf Epoxid-Basis mit besonderen chemischen und physikalischen Eigenschaften. Durch seine für EP-Harze relativ niedrige Mischungsviskosität kann Agro Hydropox EP1 für kraftschlüssige Injektionen selbst bei feinen Haarrissen eingesetzt werden. Die besondere Materialbasis von Agro Hydropox EP1 ermöglicht den Einstaz auch auf mattfeuchten Untergründen (siehe Haftzugfestigkeiten).
Farbtöne	■ A-Komponente: hellgelb. ■ B-Komponente: hellgelb.
Konsistenz	A-Komponente: flüssig; B-Komponente: flüssig.
Geruch	A-Komponente: charakteristisch; B-Komponente: aminartig.
Prüfzeugnisse/Zulassungen	■ Hydropox EP1 - Bestimmung von identifizierten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen des Epoxidharzes gemäß EN 1504-5, MFPA Leipzig 2010 ■ Injektionsverhalten in Betonbauteilen - Prüfung des Rissfüllstoffes Hydropox EP1 gemäß DIN V 18028:2006-06, MFPA Leipzig 2011 ■ Entwicklung der Druckfestigkeit der Injektionsharze Hydropox EP1 und Hydropox EP1 Fast bei niedrigster Anwendungstemperatur, MFPA Leipzig. ■ Hydrpox EP1 - Untersuchung des Elutionsverhaltens eines Injektionsharzes auf Epoxidharzbasis im Säulenversuch mit u mgekehrter Fließrichtung; MFPA Leipzig 2016.
Verpackung / Gebindegrößen	■ Kombigebinde: 1,44 kg-Blechkombidose;
Lagerung	Bei trockener Lagerung in den verschlossenen Originalgebinden zwischen 15 und 25°C ist das Produkt ca. 12 Monate lagerfähig.



Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

Technische Daten

Allgemeines	Haftzugfestigkeit auf Beton: ■ trocken: ca. 3,1 N/mm² (DIN EN 1542); ■ mattfeucht: ca. 2,8 N/mm² (DIN EN 1542); ■ nass: ca. 1,9 N /mm² (DIN EN 1542).
Mischungsverhältnis	A : B = 2 : 1 (Volumenteile) / 2,27 : 1 (Gewichtsteile).
Dichte	Spezifisch, Gemessen bei 23°C: ■ Ca. 1,13 g/cm³ (EN ISO 2811-1); ■ Ca. 0,99 g/cm³ (EN ISO 2811-1).
Viskosität	**Dynamische Viskosität (23°C):** ■ A-Komponente: 700 - 950 mPas (DIN EN ISO 2555); ■ B-Komponente: ca. 20 - 40 mPas (DIN EN ISO 2555). **Mischungsviskosität (23°C):** ■ ca. 140 mPas (DIN EN ISO 2555)
Zugfestigkeit	ca. 23 N/mm² (DIN EN ISO 527).
Biegezugfestigkeit	Ca. 29 N/mm² (EN 12390-5).
E-Modul	Ca. 2170 Mpa (DIN EN ISO 527).
Reaktionsdaten	(Bei 23°C): ■ Verarbeitungszeit: ca. 30 min (DIN EN 14022) ■ Endaushärtung: 7 d.
Druckfestigkeit	Ca. 85 N/mm² (DIN EN 12190).
Dehnung bei Höchstzugkraft	Ca. 1 % (DIN EN ISO 527).

Beständigkeit

Chemisch	**Einstufung**: + beständig; - nicht beständig; +/- mit Einschränkung beständig.

Substanz	Einstufung	Bemerkungen
Benzylalkohol	+/-	beständig für Havariefall von 72 Std. Belastung.
n-Hexan	+	
Salzlösung 12 %	+	
Salzlösung 25 %	+	
Schwefelsäure 96 %	-	1 Std. beständig
Benzin	+/-	beständig für Havariefall von 72 Std. Belastung.
Dieselkraftstoff	+	
Kerosin (Jet A1)	+/-	beständig für Havariefall von 72 Std. Belastung.
Mineralöl 15W40	+	
Bremsflüssigkeit	+	
Sonnenblumenöl	+	
Toluol	-	1 Stunde beständig.
Ethylenglykol	+	
Aceton	-	
Ethanol	-	1 Stunde beständig.
Methanol	-	1 Stunde beständig.
Ammoniaklösung 10 %	+	
Natronlauge 10 %	+	
Natronlauge 50 %	+	
n-Butanol	+/-	beständig für Havariefall von 72 Std. Belastung.
Essigsäure 10 %	+	
Essigsäure 50 %	-	1 Std. beständig.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

10 - 30°C (Bauteiltemperatur).

Verarbeitung

Die Agro Hydropox EP1 A- und B-Komponente wird im angegebenen Mischungsverhältnis in einem trockenen und sauberen Gefäß mit einem Rührwerk homogen (schlierenfrei) vermischt und danach in die Pumpe gegeben.

Geeignete Injektionspumpe:

■ Contractor 1U

Zur Reinigung der Injektionsgeräte empfehlen wir die Verwendung des Reinigers Agro Pur-O-Clean (s. Technische Information Agro Pur-O-Clean).

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise

Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.

Technische Information: Agro Hydropox EP1, Stand: 07 / 2024

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung
Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden.
In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH
Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700,
Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at